

Développement et optimisation d'une procédure d'ultrafiltration pour le recyclage d'un solvant organique utilisé dans un procédé d'impression.**Client :**

Corporation Cameo Labelcorp

Partenaires financiers :

PART, PARI et Corporation Cameo Labelcorp

Date de réalisation :

2007-2008

Objectif :

Mise au point et optimisation d'un procédé d'ultrafiltration permettant de satisfaire les principaux critères de qualité pour le recyclage d'un solvant organique utilisé dans le procédé d'impression. Évaluer l'efficacité de la filtration membranaire pour la séparation et la concentration du bioagent.

Principaux résultats :

- ▶ Mise au point d'une procédure de conditionnement des membranes pour les rendre perméable au solvant organique on polaire.
- ▶ Sélection de la membrane la plus adaptée à l'application et optimisation des paramètres de filtration (pression, débits, taux de récupération.
- ▶ Récupération de 85 à 90% de solvant traité, comparativement à environ 80% avec la distillation.
- ▶ Meilleure préservation de l'intégrité des additifs présents dans le solvant, comparative-ment au procédé de distillation (température d'ébullition du solvant de 192°C).

Transfert technologique :

- ▶ Validation du procédé et détermination des critères de mise à l'échelle par des essais pilote à l'usine.
- ▶ Formation du personnel de la compagnie à l'opération et l'entretien du système de filtration.